



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ДГТУ)

Испытательный центр «Академстройиспытания»

Испытательная лаборатория № 2

Россия, 344022, г. Ростов-на-Дону, ул. Социалистическая, 162

Аттестат аккредитации
№ RA.RU.21CM37
зарегистрирован в Госреестре
выдан «13» января 2017 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Проректор по НИР и ИД ДГТУ

О.О. Полушкин
«28» июня 2018 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ IS6-2-2/18 от «28» июня 2018 г.

Определяемые характеристики – определение фактического коэффициента теплопроводности (в сухом состоянии и в состоянии равновесной влажности 4% и 5%) и коэффициента паропроницаемости.

Основание для проведения испытаний – договор № 4.6.4.2-106/18 от 21 июня 2018 г.

Заказчик - ООО «Масикс-Дон» г.Ростов-на-Дону.

Наименование материала – изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения: блок I/625×300×200/D500/B3,5/F50; Блок I/625×300×200/D625/B3,5/F50

Испытания на соответствие – ГОСТ 31360-2007 «Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения. Технические условия»

Дата получения (отбора) образцов – 21.06.18г.

Акт отбора образцов – не прилагается (представлен Заказчиком).

Методика испытаний – ГОСТ 7076-87 «Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности», ГОСТ 25898-2012 «Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию».

Оборудование - Подготовка образцов и проведение испытаний осуществлялись в соответствии с требованиями ГОСТ 7076-99 на измерителе теплопроводности ИТС-1 (зав. №32) производства ООО НПП «ИНТЕРПРИБОР» (г. Челябинск) по ТУ 4211-011-7453096769-06, сертификат калибровки №1197. Согласно технической документации прибор обеспечивает измерение теплопроводности с относительной погрешностью ±5 %.

Дата проведения испытаний – с «21» июня 2018 г. по «28» июня 2018 г.

(начало и конец испытаний)

Результаты испытаний приведены в приложении: № 1, таблицы 1-4.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленные на испытания изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения: блок I/625×300×200/D500/B3,5/F50; Блок I/625×300×200/D625/B3,5/F50, производства ООО «Масикс-Дон» по показателям теплопроводности в сухом состоянии и в состоянии равновесной влажности ($W=4\%$ и 5%), а также паропроницаемости соответствуют требованиям ГОСТ 31360-2007.

Начальник Регионального экспертного управления

А.И. Шуйский

Руководитель ИЦ «Академстройиспытания»

Д.С. Черных

Руководитель ИЛ №2

В.Д. Котляр

Исполнитель работ, руководитель договора

Г.А. Козлов

| Марка по плотности | № опр | Средние размеры, мм | | | Масса, г | Фактическая средняя плотность, кг/м ³ | Фактический коэффициент теплопроводности, Вт/м ² С |
|--------------------|--------------------|---------------------|--------|---------|----------|--|---|
| | | длина | ширина | толщина | | | |
| D500 | 1 | 251 | 251 | 30,1 | 1003,4 | 529 | 0,120 |
| | 2 | 251 | 251 | 29,5 | 998,3 | 537 | |
| | 3 | 250 | 250 | 30,5 | 1007,5 | 529 | |
| | 4 | 250 | 250 | 29,8 | 1001,7 | 538 | |
| | 5 | 251 | 250 | 30,3 | 985,6 | 518 | |
| D600 | 1 | 251 | 250 | 29,6 | 1141,3 | 612 | 0,139 |
| | 2 | 250 | 250 | 30,3 | 1173,7 | 620 | |
| | 3 | 250 | 249 | 30 | 1120,6 | 625 | |
| | 4 | 250 | 250 | 30,5 | 1147,8 | 602 | |
| | 5 | 251 | 251 | 31,4 | 1186,5 | 625 | |
| средняя | отдельного образца | | | | средняя | 607 | 0,124 |

Таблица 1 – Результаты определения фактического коэффициента теплопроводности в сухом состоянии

| Марка по плотности | № опр | Средние размеры, мм | | | Масса, г | Фактическая средняя плотность, кг/м ³ | Фактический коэффициент теплопроводности, Вт/м ² С |
|--------------------|--------------------|---------------------|--------|---------|----------|--|---|
| | | длина | ширина | толщина | | | |
| D500 | 1 | 251 | 251 | 30,1 | 1044,2 | 551 | 0,138 |
| | 2 | 251 | 251 | 29,5 | 1038,6 | 559 | |
| | 3 | 250 | 250 | 30,5 | 1046,8 | 549 | |
| | 4 | 250 | 250 | 29,8 | 1042,3 | 560 | |
| | 5 | 251 | 250 | 30,3 | 1025,5 | 539 | |
| D600 | 1 | 251 | 251 | 29,6 | 1185,3 | 636 | 0,155 |
| | 2 | 250 | 250 | 30,3 | 1220,9 | 645 | |
| | 3 | 250 | 249 | 30 | 1166,2 | 624 | |
| | 4 | 250 | 250 | 30,5 | 1194,3 | 627 | |
| | 5 | 251 | 251 | 31,4 | 1234,5 | 624 | |
| средняя | отдельного образца | | | | средняя | 552 | 0,133 |

Таблица 2 – Результаты определения фактического коэффициента теплопроводности в состоянии равновесной влажности 4%

Таблица 3 – Результаты определения фактического коэффициента теплопроводности в состоянии равновесной влажности 5%

| Марка по средней плотности | № образ | Средние размеры, мм | | | Масса, г | отдельного образца | средняя | отдельного образца | Фактический коэффициент теплопроводности, Вт/м°С |
|----------------------------|---------|---------------------|--------|---------|----------|--------------------|---------|--------------------|--|
| | | длина | ширина | толщина | | | | | |
| D500 | 1 | 251 | 251 | 30,1 | 1055,4 | 557 | 557 | 0,139 | |
| | 2 | 251 | 251 | 29,5 | 1048,2 | 564 | | 0,142 | |
| | 3 | 250 | 250 | 30,5 | 1058,3 | 555 | | 0,145 | |
| | 4 | 250 | 250 | 29,8 | 1054,3 | 566 | | 0,147 | |
| | 5 | 251 | 251 | 30,3 | 1035,1 | 544 | | 0,140 | |
| D600 | 1 | 251 | 251 | 29,6 | 1188,2 | 637 | 637 | 0,181 | |
| | 2 | 250 | 250 | 30,3 | 1234,5 | 652 | | 0,184 | |
| | 3 | 250 | 249 | 30 | 1177,1 | 630 | | 0,174 | |
| | 4 | 250 | 250 | 30,5 | 1207,6 | 633 | | 0,178 | |
| | 5 | 251 | 251 | 31,4 | 1248,8 | 631 | | 0,176 | |
| Марка по средней плотности | | 0,143 | | средняя | | 0,179 | | средняя | |

Таблица 4 – Результаты определения коэффициента паропроницаемости

| Марка по средней плотности | № образца | образца | образца | среднее значение | Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па) | | | | |
|----------------------------|-----------|---------|---------|------------------|--|---|---|---|---|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| D500 | 1 | 0,18 | 0,21 | 0,17 | 0,18 | | | | |
| | 2 | 0,23 | | | | | | | |
| | 3 | 0,25 | | | | | | | |
| | 4 | 0,19 | | | | | | | |
| | 5 | 0,21 | | | | | | | |
| D600 | 1 | 0,16 | 0,17 | 0,17 | 0,16 | | | | |
| | 2 | 0,19 | | | | | | | |
| | 3 | 0,14 | | | | | | | |
| | 4 | 0,21 | | | | | | | |
| | 5 | 0,17 | | | | | | | |
| Марка по средней плотности | | 0,21 | | 0,17 | | | | | |

Ответственный исполнитель:



Козлов Г.А.